



Prefeitura Municipal  
**Campos Novos Paulista**  
São Paulo

## Comprovante de Publicação

**Link da publicação:** <https://www.camposnovospaulista.sp.gov.br/contrato/detalhe/280/>

**Código da publicação:** 280

**Data da emissão do comprovante:** 21/05/2026 13:43:00

**Modalidade:** SERVIÇOS

**Nº do Contrato/Ano:** 5/2024

**Início do Contrato:** 06/03/2024

**Fim do Contrato:**10/03/2024

**Data do Cadastro** 11/03/2024

**Objeto:**

**“CONTRATAÇÃO DE SHOW ARTÍSTICO DA DUPLA “THIAGO E GRACIANO”, REPRESENTADA PELA EMPRESA TEG ADMINISTRACAO PRODUCAO LTDA ME, PARA O DIA 09 DE MARÇO DE 2024 (SÁBADO), NA PRAÇA SAGRADO CORAÇÃO DE JESUS, EM COMEMORAÇÃO AO ANIVERSÁRIO DE 139 ANOS DE EMANCIPAÇÃO POLÍTICA DE CAMPOS NOVOS PAULISTA - SP.”**

**Fornecedor:** EMPRESA TEG ADMINISTRAÇÃO PRODUÇÃO LTDA - ME

**Índice de Reajuste:** Sem Reajuste

**Periodicidade de Reajuste:** Não Especificado

**Valor Total em Reais:** R\$ 80.000,00

## Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
11/03/2024 00:00:00	CONTRATO - 05 - 2024	<a href="#">Baixar</a>

## Licitações Vinculadas a Este Contrato



Prefeitura Municipal  
**Campos Novos Paulista**  
São Paulo

<b>Nº/Ano</b>	<b>Data Acolhimento</b>	<b>Data Abertura</b>	<b>Data Disputa</b>	<b>Valor Estimado</b>	<b>Detalhes</b>
101/2024	06/03/2024	06/03/2024	06/03/2024	R\$ 0,00	<a href="#">Visualizar</a>