



Prefeitura Municipal  
**Campos Novos Paulista**  
São Paulo

## Comprovante de Publicação

**Link da publicação:** <https://www.camposnovospaulista.sp.gov.br/contrato/detalhe/278/>

**Código da publicação:** 278

**Data da emissão do comprovante:** 21/02/2026 10:32:14

**Modalidade:** SERVIÇOS

**Nº do Contrato/Ano:** 3/2024

**Início do Contrato:** 29/02/2024

**Fim do Contrato:** 22/06/2024

**Data do Cadastro** 06/03/2024

**Objeto:**

**CONTRATAÇÃO DE SHOW ARTÍSTICO DA DUPLA "GIAN & GIOVANI", REPRESENTADA PELA EMPRESA MARCINHO COSTA EVENTOS MUSICAIS LTDA EPP, ESPECIFICAMENTE PARA O DIA 21 DE JUNHO DE 2024 (SEXTA FEIRA) EM COMEMORAÇÃO À TRADICIONAL FESTA JUNINA, A SER REALIZADA NA PRAÇA SAGRADO CORAÇÃO DE JESUS NESTA CIDADE DE CAMPOS NOVOS PAULISTA.**

**Fornecedor:** MARCINHO COSTA EVENTOS MUSICAIS LTDA-EPP

**Índice de Reajuste:** Sem Reajuste

**Periodicidade de Reajuste:** Não Especificado

**Valor Total em Reais:** R\$ 170.000,00

## Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
06/03/2024 00:00:00	CONTRATO 03-2024	<a href="#">Baixar</a>

## Licitações Vinculadas a Este Contrato



Prefeitura Municipal  
**Campos Novos Paulista**  
São Paulo

Nº/Ano	Data Acolhimento	Data Abertura	Data Disputa	Valor Estimado	Detalhes
86/2024	29/02/2024	29/02/2024	29/02/2024	R\$ 0,00	<a href="#">Visualizar</a>